

HTPA-410 SERİSİ

Formaldeitsiz termoplastik polyester bazlı floresan pigment (PVC dışında), plastik ve masterbach renklendirmelerde kullanılır. Bu boyalar, 250C ye kadar olan uygulamalar için geliştirilmiştir.

ÖZELLİKLER		RENKLER
Doğal kimyasal	pigment esaslı termoplastik polyester.	SARI 4101
hacim yoğunluğu	0.32gm/cc	YEŞİL 4102
ort.tane büyüklüğü	4-5mikron	KROM 4103
erime noktası	100/110C	TURUNCU 4104, TURUNCU R 4104
ısı direnci	250C	KIRMIZI 4106
minumum oluşum ısı	140C	PEMBE 4107
		PEMBE B 4107
		MAGENTA 4108
		MOR 4109
		MAVİ 4110

POLYMER	UYGULAMALAR
LDPE *	Masterbach *
HDPE *	enjeksiyon *
PP *	extrusions *
GPPS *	şişirme #
HIPS #	pasta imalatı #

* tavsiye edilebilir #tavsiye edilebilir fakat polimerin kendisiyle test edilmesi gerekmektedir.

Renk ve Örtücülük

Floresan renkler yarısaydamdır. Genellikle polyethylenes ve polypropylenes örtücülük sağlar, kristal polystyrende mükemmel bir kenar parlaklığı ile iyi bir şeffaflık sağlar.

(0.1-0.3%) değerinde rutil titanyum eklemeleri ile örtücülük sağlanır.

Titanyum dioksit miktarı arttıkça floresan renklerin daha pastel olması sağlanır.

Yayıma & dağılım

Açık derecede mineral yağ yada butoxy etil %0.1 oranında eklenirse, boyanın kuruma süresince, daha iyi dağılmasını ve renk kalıcılığı sağlanır.

Işık haslığı

İç mekan kullanımları için floresan renkler yeterli ölçüde ışık haslığına sahiptir.

Dış mekanlarda ise bu özellik sınırlıdır.

Yüksek oranda boya kullanımı, UV emiciler, akrilik kaplamalar ışık haslığını arttırabilirler.

Dış kaplama

Floresan renkler kalıp üzerinde, vidalarda ve makine memesinde ve diğer temas ettiği yüzeylerde, kalıcı olabilir. Buda dış kaplamayla açıklanır

Polimer oluşumunun sebebi olarakta; floresan boya malzemesinin değişimi aşamasından kaynaklandığı söylenebilir. Aynı zamanda çok az silis eklenmesi; dış kaplamadaki etkisinin azalmasını sağlar.

Tekzip

Tavsiye edilen kullanımlar dışında, doğabilecek zararlardan firmamız sorumlu değildir.

Özel amaçlı kullanımlar için garanti vermiyoruz.