

HTPB-511 SERİSİ

Formaldeitsiz termoplastik polyamid bazlı floresan pigment.

PVC dışında termoplastik ve masterbatch renklendirmede kullanılır

Bu boyalar 290C ve üstü ısılar için geliştirilmiştir ve ışık haslığı özelliği HTPA-410 serisine oranla daha iyidir.

Bu boyalar yüksek ısıda renk değiştirmezler.

*511 boyalar standart renk ayarındadır

*511P boyalar kokusuzdur & dış levha kalıplarda daha büyük direnç gösterirler.

*511L boyalar kokusuzdur&polimerde daha kolay dağılım sağlarlar

ÖZELLİKLER

Doğal kimyasal	Termoplastik polyamid
hacim yoğunluğu	0.32gm/cc
ort.tane büyüklüğü	4-5mikron
erime noktası(511/511P)	145-155C
erime noktası(511L)	110-120C
ısı dayanıklılığı*	290C
min.oluşum ısısı-511/511P	175C
min.oluşum ısısı-511L	150C

**elde edilen floresanda maksimum ısı.

*tipik değerler.

Renk değişimi zamana ve ısıya bağlıdır.

RENKLER

SARI 5111	KIRMIZI 5116
YEŞİL 5112	PEMBE 5117
KROM 5113	MAGENTA 5118
TURUNCU 5114	MOR 5119
KIZIL TURUNCU 5115	MAVİ 5120

POLYMER

LDPE	*
HDPE	*
PP	*
GPPS	*
HIPS	#
ABS	#

*tavsiye edilen

#tavsiye edilen fakat kullanılan polimerde denendikten sonra.

UYGULAMALAR

masterbach	*
enjeksiyon	*
extrusions	*
şişirme	#
pasta imalatı	#

Renk&örtücülük:

Floresan renkler yarısaydamdır.Genellikle polyethylende ve polypropylende net bir örtücülük derecesi sağlar.

Kristal ve polystyrende mükemmel bir kenar parlaklığı ileiyi bir şeffaflık sağlar.

(0.1-0.3%)değerinde rutil titanyum dioksit eklemeleri ileörtücülük sağlanır.Titanyum dioksit miktarı arttıkça floresan renklerin daha pastel olması sağlanır

Dağılım:

Açık renkli solvent bazsız mineral yağ yada butoxy etil stearate,%0.1 oranında eklenmesiyle,boyanın üretim süresince, daha iyidağılmasını ve renk veriminin kalıcılığı sağlanır.

Üretim sıcaklığının en az 145C olması tavsiye edilir.

Tekzip:

Tavsiye edilen kullanımlar dışında,doğabilecek zararlardan firmamız sorumlu değildir.

Özel amaçlı kullanımlar için garanti vermiyoruz.